



机械手配合电磁超声测厚仪自动化测量系统

型号 RBT-EMU01C

根据跟客户工件定制



- 六轴工业机器人更高的速度和精度
- 电磁超声测厚仪自动测量工件厚度
- 专用通讯接口, 数据实时上传, 自动生成报告

技术参数

机器人	机器人臂展	919mm
	自由度	6
	最大负载	4kg
	重复定位精度	±0.03mm
	最大工作速度	2000mm/s
	防护等级	IP54
电磁超声测厚仪	测量范围	1.5~200mm
	测量精度*	±0.04mm+H/1000(H≤50mm), ±0.2mm(50<H≤100mm), ±0.3mm(100<H≤200mm)
	声速范围	1000~9999m/s
	分辨率	0.02mm
	工作间隙	常温永磁探头≤4mm, 高温永磁探头≤2mm
	最小曲面直径	≥8mm
	激发频率	3.0MHz~3.9MHz
	数据输出	USB
输入电源		可充电锂电池
输入电源		220V 50Hz, 3000W
外形尺寸 (长×宽×高)		1500×1000×1400mm
设备净重		300kg

*被测工件: 45#钢

电磁超声测厚仪探头技术参数

型号	磁性	磁性吸附力	尺寸 (Ød)	工作温度	应用
EMU-S50 (标配)	弱性永磁铁	≤15N	Ø30mm	-10~60℃	一般用途
EMU-S51 (选配)	弱性永磁铁	≤20N	Ø45mm	-50~800℃	高温环境

标准配置

机器人系统	机器人本体	1套
	机器人控制柜	1套
	机器人控制软件	1套
电磁超声测厚仪	主机	1个
	常温永磁探头 (EMU-S50)	1个
	校准试块 (圆形Ø36×壁厚10mm)	1个
	软件及USB连接线	1个
测量站推车		1套
电脑和显示器		1套

可选附件

高温永磁探头	EMU-S51
常温永磁探头扫查架	EMU-S52